

## 广东省罗非鱼产业概述

梁启虾

(广东省广州市白云区鱼苗, 广州 510430)

### 一. 现状与前景

罗非鱼 (Tilapia) 是原产于热带、亚热带暖水性经济鱼类。其具有分布广, 生长速度快, 适应能力强, 个体适中, 群体产量高等特点。有尼罗、莫桑比克、奥利亚、米来西等百余个品种, 按色泽可分为大红、中红、小红等罗非鱼, 蓝罗非等。我国自二十世纪七十年代起引进, 经过长时间养殖、育种和筛选, 从单品种养殖发展至杂交再发展至全雄性养殖, 逐步定形。目前, 国内主要罗非鱼良种大致可分为四个系列: 一是传统杂交优势品种如奥杂; 二是吉富系列奥尼鱼; 三是奥本系列奥尼鱼; 四是台湾吴郭鱼系列。以上品种各有所长, 相互竞争, 各区域、各类渔农也各有所好。



作为广东一种大宗淡水养殖产品, 罗非鱼肉质鲜美, 价格适中, 适合千家万户消费, 国内销售市场广阔。随着罗非鱼国际市场需求的逐年增加, 国内罗非鱼加工出口应运而生, 拓展国外市场, 为罗非鱼养殖业实现持续发展和产业化创造了条件。

#### 1、广东省罗非鱼养殖生产现状

自引进罗非鱼后, 广东罗非鱼养殖方式从起初池塘混养发展至网箱养殖、海水养殖和池塘精养, 从珠江三角洲扩展至内陆山区, 最后集中在粤西地区, 养殖规模随市场波动不断变化。至 2000 年, 全省罗非鱼养殖约 100 万亩, 产量 25 万吨, 其中茂名市年产 7.5 吨, 占全省 1/3。随着市场不断开拓, 罗非鱼产品逐渐发展成为出口创汇品种, 深圳、湛江、茂名、肇庆等市都兴建了罗非鱼加工厂, 全省罗非鱼加工厂共 9 家, 年生产能力 5 万吨, 是继对虾、

珍珠、鳊鱼、鲮鱼等品种后的又一个新兴出口创汇产品。广东罗非鱼加工业刚起步，亟待建立产供销一条龙，提高质量，降低成本，增强竞争力，占领和开拓国际市场。

## 2、罗非鱼产业发展前景分析

(1) 国内外市场潜力大。据报道，欧美每年进口罗非鱼片 10 多万吨、条冻 30 多万吨，另外中东、东亚、大洋洲等地也有较大销量，国内罗非鱼销量约 20 万吨。我国年产罗非鱼产量 25 万吨，主要在国内市场销售，如果发展流通加工，国内销售可扩大至 30 万吨。2001 年，广东省向美国出口罗非鱼加工产品近 3 万吨（主要是台商），如果拓宽出口渠道，预计年可加工出口罗非鱼鱼片 5 万吨、条冻 10 多万吨，折合原料鱼 40 万吨，可使全省罗非鱼年销售量达到 60 万吨。

(2) 养殖前景广阔。广东省罗非鱼养殖已颇具规模，2001 年总产量达 25 万吨，茂名、湛江、广州等市产量分别达 7.5 万吨，2.3 万吨，3.2 万吨，以初步形成规模化、专业化的养殖生产基地，尤其是粤西地区，通过优化养殖方式，改良品种，形成年产两造大规格（0.75kg/尾以上）商品鱼养殖模式，通过进一步规范发展年可增产 10 万吨，珠江三角洲塘鱼产区产量也不少，沿海、内陆平原区约有 40 多万亩鱼塘仍处于传统性生产，产量低、品种少，今后通过市场导向，将粤西地区养殖模式转移过来，建立罗非鱼外向型养殖基地，年产量可超过 20 万吨。按保守估算，珠江三角洲、沿海平原区可年增产罗非鱼 20-30 万吨，加上目前 25 万吨，年罗非鱼产量可达 50-60 万吨。

(3) 加工潜力。目前，广东省罗非鱼加工多为外商加工厂企业所垄断，今后，要发挥政策优势，扶持多种体制，多种形式的股份合作制，建设罗非鱼加工企业，培育为龙头企业。另外，全省冷冻加工厂众多，可以配套完善，提高层次加工罗非鱼出口，粗略估计，如销路畅通，效益显著，罗非鱼加工出口体系扩展完善后，可提高生产能力到 15-20 万吨，消耗原料鱼 40-50 万吨。

## 二、广东罗非鱼产业化的意义和优势

### 1、意义

我国已加入 WTO，渔产品将迎接国际同类或替代产品的更为严峻挑战，中国渔业要占领国际市场，就必须指导行业从业者，以市场为导向，适度生产与经营，优化生产模式，健康养殖，提高产品质量、卫生，降低生产成本，增强产品竞争力。罗非鱼是淡水养殖业大宗产品，也必须朝这个方向努力。

国家农业部渔业局提出调整渔业经济结构，建设健康的捕捞业，发达的养殖业，先进的加工业，活跃的流通业、新兴的休闲渔业，且相互促进，协调发展，实现现代化。为此，水产养殖业要优化养殖品种，发展特色养殖和出口品种养殖基地，通过产业化建设将养殖、加

工、流通、出口有机地连接起来，组成产业链，形成互联互动共同发展关系。目前，罗非鱼与其他淡水名优品种一样，也面临结构性、区域性产品过剩、销售不畅、价格下降的困扰，必须建立起快速运转的产业化经营机制，才能实现健康养殖，规范加工，开拓市场，促进流通，扩大出口，增加创汇，提高效益。

广东省水产养殖业已形成多个具有地方特色的商品养殖基地，不少养殖品种规模、产量、效益居全国之首或名列前茅，罗非鱼产量更占较大比例。因此，要增创渔业新优势，必须培育龙头企业，带动产业化经营，以特色品种商品养殖基地为依托，发展加工、流通、出口业，建立产业链，确保支柱产业的持续发展，同时，筛选新的当家品种，创立新的支柱产业，建立产业化经营机制。只有这样，才能使养殖业不断发展，充满活力，永葆生机。罗非鱼是传统淡水养殖品种中最具发展潜质的大宗品种，率先建设罗非鱼产业化，带动其他新、老品种产业持续发展，更具实质意义。

## 2、广东建设罗非鱼产业化的优势所在

一是气候环境条件得天独厚。广东处于中国南端，雨水充足，气候温和，粤中、粤西地区霜冻期短，十分适合罗非鱼的专业化养殖，特别是湛江地区基本上全年可生长，通过选用良种，优化模式，可以年产 2-3 造规格重 0.75kg 罗非鱼，这是绝对优势。

二是罗非鱼种质资源储备充足。广东省养殖罗非鱼历史悠久，引进 10 多种罗非鱼，渔业科技人员通过不懈努力在繁育、选种上不断突破，杂交优势不断发挥，杂交品系不断接受生产、市场的大浪淘沙，优胜劣汰。目前，全省储备的罗非鱼种质资源有福寿鱼、吴郭鱼、吉富、奥本、传统奥杂，形成五大品系并存竞争的局面。

(1) 以国家级广东罗非鱼良种场为代表的吉富系列奥尼鱼亲本，已辐射至惠州、阳江、梅州、海南省等地。

(2) 以茂名茂南三高种苗基地为代表的奥本系列奥尼鱼亲本，现推广至珠三角、湛江、茂名、肇庆、云浮、惠州等地。

(3) 以广州市高明罗非鱼繁育场为代表的传统奥杂（杂交优势种），广受珠江三角洲、肇庆、云浮、地区渔农欢迎。

(4) 台湾商人罗非鱼种苗场为代表的吴郭鱼系列。

(5) 传统的福寿鱼系列（多为混养放种）。

三是罗非鱼养殖优势。广东各地积极发挥区位和生态条件优势，发展各种模式的罗非鱼养殖，建立商品养殖基地：

(1) 粤西。湛江、茂名、阳江、肇庆等市池塘养殖基地（含小场园生态养殖，节能、高质、高效养殖，立体种养等）年产量 12 万吨，占 48%。

(2) 珠江三角洲。广州、佛山、江门、惠州、东莞等地城郊肥水塘养殖基地年产量 7 万

吨，占 28%。

(3) 粤东。汕头、潮州、揭阳等地池塘混养基地，在鳊、鳙、鲈主养池塘中混养罗非鱼，年产量 2 万吨，占 8%；

(4) 内陆山区。韶关、梅州、清远、云浮等地利用江河、水库网箱养殖罗非鱼，年产量 2.5 万吨，占 10%。

(5) 河口区。东莞、番禺、江门等地咸淡水鱼塘养殖，主要在咸淡水池塘混养，产量 1.5 万吨，占 6%。

这些商品鱼基地已初具特色，实现了专业化规模化养殖生产，通过进一步扩展、规范，可建成为区域性罗非鱼健康养殖商品基地。

四是生产技术优势。广东省淡水养殖技术完善，科研推广机构完整，不断推广和应用高新科技，将科技成果转化为生产力。同时，积极改革生产模式，实施健康养殖，提高质量卫生，降低生产成本，提高产品竞争力，迎接入世竞争。只要销售畅通，价格合理。无论那个品种多大规格，都可以提供足够高品质的商品。

五是加工流通优势。广东省建立了主导产品养殖基地，产品成行成市，产品运销队伍应运而生并迅速扩大，上门收购渔货运销上市，为渔产品流通，活跃鱼市场作出贡献，同时也吸引了国内外客商云集购销。养殖产品丰富，吸引了不少台、港、澳地区加工业者办厂加工出口，现有 9 家罗非鱼加工厂，年加工能力 5 万吨，这些厂大多数是实行 HACCP 质量管理机制，通过欧盟、美、日产品质量验证。加工品出口渠道畅通，随着生产发展，加工出口业务将不断扩大。

六是各级领导重视与支持。国家、省、市、县政府和渔业部门对罗非鱼产业化十分重视，农业部渔业局一直关注广东罗非鱼生产，在广东省建立第一个国家级罗非鱼良种场，省渔业部门将罗非鱼作为优势品种、主导品种来抓；各市根据各地实际选择优势品系，优化养殖模式，指导健康养殖；廉江市委市政府为配合罗非鱼加工出口，专门部署罗非鱼商品基地建设，按实际能力将养殖规模规划至各镇。

